

## دفترچه راهنمای کار با دستگاه دستی سیل القایی



www.TAKSUN-CO.com

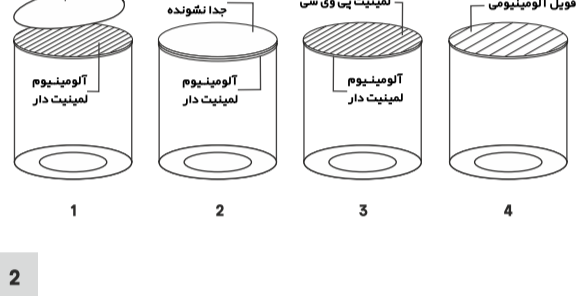
### مقدمه

یکی از بهترین راه ها برای آب بندی کردن و پلمپ کردن محصولات، استفاده از فناوری سیل القایی می باشد. از مزیت های پلمپ کردن محصولات این است که از ورود آلودگی، رطوبت و تمام عوامل بیرونی که می توانند به محصولات شما آسیب بزند جلوگیری کند. در این روش ورقه آلومینیوم لیفت شده که می تواند همراه با مقوا یا فوم باشد روی دهانه ی بطری ها و ظروف چسبیده می شود. در واقع دستگاه سیل القایی با ایجاد یک میدان مغناطیسی بی خطر که روی فلزات تاثیر گذار است باعث جنبش مولوکولی سطح آلومینیوم شده و همین امر موجب افزایش دمای سطح این فلز شده و حرارت ایجاد شده باعث می شود که لمینیت روی آلومینیوم داغ شده و به دهانه ی ظروف یا بطری چسبیده و عمل پلمپ شدن اتفاق بیافتد.



برای انجام سیل القایی به روش نیم اتوماتیک موارد زیر لازم می باشد :

- ۱- بطری ها یا ظروفی که دارای درب پلاستیکی پیچی یا فشاری با قابلیت سیل شدن از طریق دستگاه های سیل القایی که می تواند از جنس پت، PPT، پلی اتیلن، شیشه، کریستال، پلی استر، لیوان و ظروف کاغذی و ... باشد.
- ۲- دستگاه با کیفیت و استاندارد ی که به راحتی روی تمامی ظروف عمل سیل القایی را انجام می دهد.
- ۳- آلومینیوم لمینیت شده ی متناسب با جنس ظرف و هم اندازه با قطر کف درب محصول که به اصطلاح به آن واشر سیل القایی می گویند.



1

### انواع واشر سیل های القایی :

واشر های سیل القایی، متناسب با جنس و نوع ظروف انواع مختلفی دارد (۱) مقوا سیل و فوم سیل جدا شونده : این نوع واشر ها دارای یک لایه مقوا یا فوم می باشند که پس از انجام سیل القایی به راحتی جدا شده و داخل درب می مانند.

(۲) مقوا سیل و فوم سیل جدا نشونده: در این نوع واشر ها، مقوا یا فوم چسبیده به آلومینیوم مخصوص القایی ، پس از سیل شدن روی آلومینیوم باقی می ماند.

(۳) تک لایه: در این نوع واشر ها ، آلومینیوم مخصوص القایی با یک لایه لمینیت پی وی سی ترکیب شده است. خود این واشر های تک لایه بسته به نوع استفاده، به ۲ نوع سخت باز شو و آسان باز شو تقسیم می شوند.

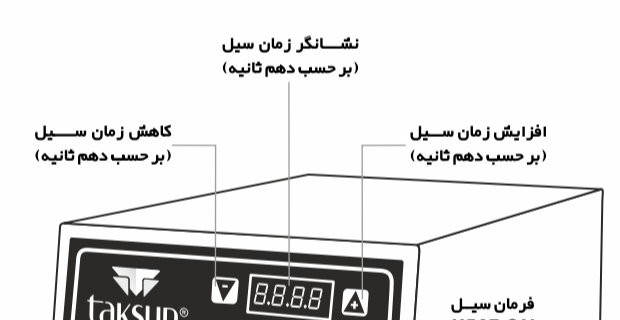
(۴) فویل خالی القایی: می توان برای بعضی از ظروف از فویل خالی القایی که شامل ترکیب آلومینیوم و لایه هم جنس با ظرف می باشد استفاده کرد



2

### راهنمای کار با دستگاه:

- ۱- بعد از قرار دادن واشر سیل داخل درب و بستن درب ظروف یا بطری، محصول مورد نظر آماده ی سیل شدن توسط دستگاه سیل القایی دستی می باشد. همانطور که توضیح داده شد سیل کردن ظروف بدون تماس مستقیم هد دستگاه با واشر سیل صورت می گیرد. برای این کار کافی است ظروف مورد نظر را پس از بسته شدن کامل درب، زیر هد دستگاه قرار داده و عمل سیل کردن را طبق دستور العمل انجام دهید.



3

### راه اندازی

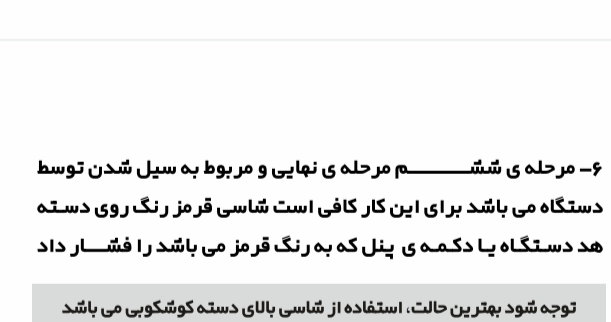
- ۲- جهت راه اندازی دستگاه ابتدا می بایست دو شاخه دستگاه را به پریز برق شهری متصل کنید. سپس دستگاه از طریق کلید پاور واقع در پشت بدنه روشن می شود. (هم زمان چراغ سبز جلوی دستگاه روشن می شود)



4

### تنظیمات دستگاه

- ۳- برای انجام سیل القایی ابتدا زمان متناسب با اندازه قطر درب ظروف را روی دستگاه انتخاب کرد ( زمان مناسب به صورت آزمون و خطا بدست می آید)



5

- ۴- پس از انتخاب زمان مناسب نوبت به قرار دادن مرکز هد گوشکوبی روی درب ظروف زیر می باشد. هر چقدر سطح کف هد به درب ظرف نزدیکتر باشد، زمان سیل شدن کوتاه تر می شود.

- ۵- در این شکل در حالت سوم ، سرعت سیل شدن به مراتب بیشتر از حالت های اول و دوم هستند. بنابراین بهترین حالت برای سیل با کیفیت و در زمان کمتر این است که کف هد دستگاه به سطح درب کاملا متصل شود.

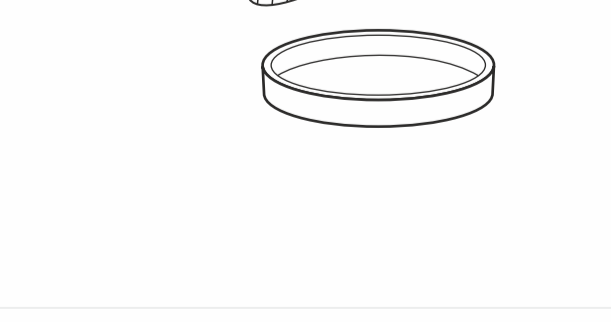
توجه شود که درب محصول تا حد ممکن در مرکز صفحه ی دایره ای شکل هد قرار گیرد



6

- ۶- مرحله ی ششم مرحله ی نهایی و مربوط به سیل شدن توسط دستگاه می باشد برای این کار کافی است شناسی قرمز رنگ روی دسته هد دستگاه یا دکمه ی پنل که به رنگ قرمز می باشد را فشار داد

توجه شود بهترین حالت، استفاده از شناسی بالای دسته گوشکوبی می باشد



7

پس از فشردن دکمه ی مربوط به سیل فرمان سیل به دستگاه صادر شده و بلافاصله با صدای بوق زمان انتخاب شده و روی دستگاه به صورت معکوس تا مسفر شمارش می شود و انتهای زمان مورد نظر صدای بوقی به معنای اتمام سیل القایی شنیده می شود. علاوه بر هشدار شنیداری، چراغ روی دستگاه نیز روشن شده و به صورت تصویری، بیانگر انجام عملیات سیل القایی می باشد.



www.TAKSUN-CO.com